

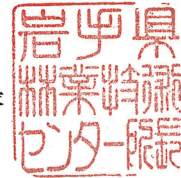
試験等結果通知書

林技第 120 号

令和6年6月19日

石川 公一郎 様

岩手県林業技術センター所長



令和6年5月14日付けで依頼のあった試験の結果については、次のとおりですので通知します。

試料	品名	木守り専科 天板用 (反り抑制)		
	規格仕様	ナラ、クリ、クルミ (塗装あり・塗装なし)	数量	6 試料
【木材の材質試験 収縮率】 【木材の材質試験 含水率 (全乾重量法)】				
試験結果は別紙のとおり				

備考：以上は提出された試料についての試験結果であり、材料あるいは製品全体の品質、性能等を保証するものではありません。

品名	樹種	塗装	測定項目	単位	調湿(ステップ1~5)					全乾
					ステップ1	ステップ2	ステップ3	ステップ4	ステップ5	
					初期	高湿1回目	低湿1回目	高湿2回目	低湿2回目	
					20℃, 65%RH 72hrs	20℃, 85%RH 72hrs	20℃, 40%RH 72hrs	20℃, 85%RH 144hrs	20℃, 40%RH 144hrs	
木守り専科 天板用 (反り抑制)	ナラ	あり	長辺収縮率	%	0.00	0.02	0.12	-0.04	0.08	—
			短辺収縮率		0.00	-0.18	0.14	-0.32	0.19	—
			厚さ収縮率		0.0	-0.4	0.5	-0.2	0.0	—
			含水率		7.5	8.1	7.8	8.6	8.0	0.0
		なし	長辺収縮率	%	0.00	-0.02	0.02	-0.09	0.12	—
			短辺収縮率		0.00	-0.47	0.46	-0.71	0.58	—
			厚さ収縮率		0.0	-0.6	0.5	-0.7	0.6	—
			含水率		7.8	9.8	8.1	10.4	8.4	0.0
	クリ	あり	長辺収縮率	%	0.00	-0.02	0.03	0.02	0.00	—
			短辺収縮率		0.00	-0.14	0.14	-0.24	0.20	—
			厚さ収縮率		0.0	-0.2	0.2	-0.9	0.7	—
			含水率		9.3	10.0	9.4	10.5	9.5	0.0
		なし	長辺収縮率	%	0.00	-0.08	0.08	-0.16	0.20	—
			短辺収縮率		0.00	-0.37	0.41	-0.53	0.50	—
			厚さ収縮率		0.0	-0.5	0.7	-0.9	0.7	—
			含水率		10.1	12.2	10.0	12.6	10.1	0.0
	クルミ	あり	長辺収縮率	%	0.00	-0.06	0.02	0.00	0.10	—
			短辺収縮率		0.00	-0.13	0.13	-0.24	0.22	—
			厚さ収縮率		0.0	-0.2	0.1	-0.3	0.2	—
			含水率		9.6	10.1	9.6	10.5	9.7	0.0
なし		長辺収縮率	%	0.00	-0.06	0.03	0.01	0.10	—	
		短辺収縮率		0.00	-0.27	0.41	-0.47	0.46	—	
		厚さ収縮率		0.0	-0.2	0.3	-1.0	1.0	—	
		含水率		10.3	11.4	9.8	11.6	9.7	0.0	

【試験方法(収縮率試験、含水率試験)】

(1) 試験体を以下のステップで調湿した。各ステップ終了直後に試験体の重量と寸法(長辺・短辺・厚さの3方向)を測定するとともに、収縮率(※1)を算出した。

調湿ステップ: 20℃, 65%RH72時間→20℃, 85%RH72時間→20℃, 40%RH72時間→20℃, 85%RH144時間→20℃, 40%RH144時間

(2) 調湿終了後、試験体を103±2℃で乾燥し、全乾重量を測定した。各ステップにおける含水率(※2)は、全乾重量法により算出した。

※1 収縮率の算出方法: 収縮率(%) = $(l_{x-1} - l_x) / l_{x-1} \times 100$ (l_{x-1} : ステップXの前ステップの寸法, l_x : ステップXの寸法)

※2 含水率の算出方法: 含水率(%) = $(m_x - m_0) / m_0 \times 100$ (m_x : ステップXの重量, m_0 : 全乾重量)

